

# Texilac Trasparente per Glitter

Codice 167160

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Legante a base acqua, trasparente, per la stampa tessile di glitter.

## CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cotone 100%</li> <li>Cotone misto fibre sintetiche</li> </ul> I supporti possono essere bianchi o colorati
<b>Fili/cm</b>	In funzione della finezza delle polveri e dei glitter
<b>Emulsione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><i>Zero-In Astra</i></li> <li><i>Zero-In Universal Plus</i></li> </ul>
<b>Racla</b>	Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
<b>Polimerizzazione</b>	150°C per 3 minuti
<b>Diluyente</b>	Eventualmente, max 5% acqua
<b>Addensante</b>	Eventualmente, max 5% <i>Texilac Addensante 162</i>
<b>Ritardante</b>	Eventualmente, max 5-10% <i>Texilac Ritardante Gel</i>
<b>Fissatore</b>	Eventualmente, 2% <i>Ecotex Fix 50</i>
<b>Pulizia</b>	Acqua o <i>Screenclean ST</i>
<b>Stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lontano dai raggi solari diretti</li> <li>A temperatura fra 15-35°C</li> </ul>
<b>Confezione</b>	5 e 50 kg
<b>Scheda di sicurezza</b>	Disponibile su richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Elevata trasparenza
- Effetti glitter con elevata brillantezza
- Buona stampabilità
- Mano morbida

## PREPARAZIONE

Miscelare *Texilac Trasparente per Glitter* con i glitter (in poliestere) fino a un massimo del 30%, in relazione dell'effetto voluto. La miscela è stabile nel tempo.

Omogeneizzare bene prima della stampa.

## APPLICAZIONE

Utilizzando la pasta da stampa con glitter, il quadro deve essere scelto in funzione della loro dimensione.

## POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150°C per 3 minuti. Tempo e temperatura devono essere ottimizzati dal cliente in funzione del tipo di stampa e del supporto. In ogni caso, non devono essere inferiori a quanto raccomandato sopra.



## RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa prima, di procedere alla produzione
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi
- Indicare l'istruzione di lavaggio del capo non oltre i 40°C, programma per delicati.

## MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

In funzione della dimensione del glitter, dovrà essere impiegato l'appropriato telaio serigrafico (numero di fili/cm):

Tipo	Misura	Fili/Cm	Taglio	Spessore
001	50 µm	34	Esagonale	12 µm
002	75 µm	24	Esagonale	12 µm
004	150 µm	15	Esagonale	12 µm
008	230 µm	10	Esagonale	25 µm

## NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.